

Propósito

Contar con las condiciones adecuadas en equipamiento e insumos, para implementar un proceso de producción de ladrillos ecológicos, y llegar al objetivo de:

“Fortalecer las Capacidades técnicas para mejorar las condiciones de vivienda de las familias de las comunidades originarias Weenhayek de Algarrobal y Cardonal del municipio de Villa Montes Departamento de Tarija”.

Objetivo

Contribuir al empoderamiento social y económico de hombres y mujeres del pueblo Weenhayek fomentando el desarrollo sostenible y equitativo, a través de la vinculación de la capacitación y la producción en relación a las cadenas “priorizadas” en un área de intervención 18 comunidades Weenhayek.



Equipo Técnico: Yehudy Ondoñez/Mirha Orozco/Edmundo Aroyo/Ulvan Cruz/Adalberto Bolívar/Gastón Bolívar/Max Van den Ven/Juan José Arciniegas/Sergio Mamani/Ramiro Ortega/Alex Valdez/Gonzalo Mollo/Elío Rodríguez/Lázaro Roccha
Equipo Administrativo y de apoyo: Marcel Bayón/Carlos Ramírez/Ramiro Yucra/Guillermo Franz Arandia/Iniguez/Hugo Orellana/Clara Basilio/Pamela Basilio/Diáño y Comunicación: Alberto Chavez/Bolívia 2015

 Schweizerische Eidgenossenschaft
Confédération suisse
Confederazione Svizzera
Confederaziun svizra

Cooperación Suiza en Bolivia

Formación técnica profesional

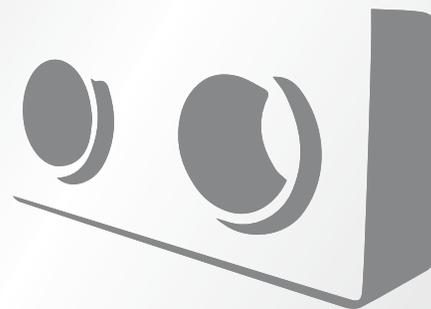


Informes:
Calle Potosí s/n entre
Av. Héroes del Chaco
y Calle Cochabamba
Teléfono: 6724712
Villa Montes - Tarija // Bolivia

www.facebook.com/FautapoChaco



twitter.com/FautapoChaco



Ladrillos Ecológicos

Presentación

BG - Bolivia financia un proyecto de responsabilidad social mediante la ejecución de la Fundación FAUTAPO - Región Chaco con las comunidades Originarias Weenhayek de Cardonal y Algarrobal, a partir del segundo semestre del año 2014, con un equipamiento para el funcionamiento de la fábrica de ladrillos ecológicos o Bloques de Suelo Cemento (BSC) como una alternativa para generar dentro de los participantes una actividad que permita obtener un material de calidad para la construcción de sus viviendas, además de poder producir un material de construcción sin dañar el medio ambiente.



1. Acopio y traslado de arcilla a la fábrica de ladrillos.



2. Molido de arcilla, para desmenuzar terrones y tener una mezcla más homogénea.



3. Adición del cemento a la arcilla, proporción 1:7 (1 parte de cemento y 7 partes de arcilla molida).



4. Homogenización de la mezcla de suelo - cemento, en la mezcladora.



5. Adicionado de agua a la mezcla hasta alcanzar la textura deseada.



6. Limpieza la máquina bloquera, antes de iniciar el trabajo de compresión de ladrillos.



7. Colocado de la mezcla de suelo - cemento en el depósito de la bloquera



8. Prensado de los ladrillos ecológicos.



9. Ladrillos ecológicos listos para pasar al proceso de curado, bajo sombra.



10. Apilado de ladrillos ecológicos para el curado bajo carpa, durante 7 días.



11. Ladrillos ecológicos en lugar de la construcción de la vivienda. Desde su fabricación hasta su uso, deben pasar 20 días (7 días bajo carpa o hule, y 13 días de secado a la sombra).



12. Pircado de muros de la vivienda con ladrillos ecológicos. Detalle de levantamiento de columnas.



13. Pircado con mezcla de cemento cola y cemento común. Se tiene un importante ahorro en el tiempo de la preparación del mortero común, además del traslado de arena a la obra.

1 bolsa de cemento cola, rinde aproximadamente la misma cantidad de corridas que si se preparará mortero común, a una relación de costo de menos del 50%.

